



环境管理体系认证证书

证书编号: 00126E301946R501

兹证明

上海安川电动机有限公司

统一信用代码: 9131000060733260XL

注册地址: 中国上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 915 号

环境管理体系符合标准:

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015

通过认证范围如下:

变频器的设计、制造及相关管理活动

运营地址: 中国上海市嘉定区马陆镇嘉新公路 915 号

首次发证日期: 2011年06月01日 本周期发证日期: 2026年06月06日 有效期至: 2029年05月19日

上一周期证书到期日: 2026年05月19日 再认证审核日期: 2026年05月11日至2026年05月12日

认证依据: GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015 《环境管理体系 要求及使用指南》

声明:

获证组织应定期接受监督审核, 每次监督审核合格后 CQC 将签发监督审核合格通知书, 本证书必须与该通知书合并使用方可有效。

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 或中国质量认证中心官方网站 www.cqc.com.cn 上查询。

地区代码: 3100



刘江

Signed by: Liu Jiang

MEMBER OF



中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

北京市丰台区南四环西路188号九区5号楼 100070

<http://www.cqc.com.cn>

2025年版