

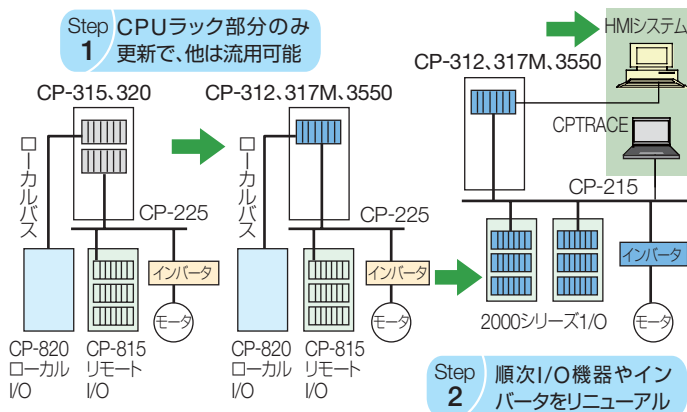
## システムコントローラのアップグレード提案

# CP-315、CP-320から最新CPシリーズへ

旧システムコントローラ(CP-315、CP-320)を最新のシステムコントローラ(CPシリーズ)にアップグレードすることで、機能・操作性・拡張性が大幅に向上します。

- CP言語を踏襲し既存ソフトを容易に置換えが可能。
- 大容量メモリ、高速処理で今後のシステム拡張も簡単。
- プログラミングパネル(PP)→エンジニアリングワークステーション(EWS)汎用パソコンベースの保守ツールで、操作性が大幅に向上。オンラインでの書き換えや、ソフトウェアの管理も簡単。
- CPTRACE(データ収集装置)を接続すれば、傾向管理による設備の予防保全や万が一の故障時の解析が可能。

### 更新方法



### CPシリーズ一覧

プラントの安定  
操業を支える  
最適コントローラ

機能仕様	CP-3550	CP-317M	CP-312
CPU構成	シングル/マルチ/デュアルMF (仮想4CPU/MF)	シングル/マルチ CPU	
プログラム容量(ステップ相当/CPU)	128k (Total 512k)	128k	64k
スキャンタイム(高速/低速)設定(0.1ms単位)	1~300ms / 1~300ms		0.4~300ms / 1~300ms
演算速度	リレー命令: 0.05us 加減/乗除算命令: 0.1us / 0.1~0.3us(整数)		

## HMI\*システムのアップグレード提案

# CP-517、CP-518からCP-519へ

旧HMI(CP-517、CP-518)を最新のHMIシステム(CP-519)にアップグレードすることで、設備オペレーションを変革します。

- 既存システムより容易に置換えが可能。
- PLCのソフトは変更不要のため、特別な試運転は不要。  
また、1台ずつでも更新可能。
- タブレットPCで現場からの遠隔操作監視が可能。  
タブレットPC(Windows7)と汎用ネットワークで拡張可能。  
特別なソフトは不要で監視室の画面を全て現場に持ち込み可能。

\*: Human Machine Interfaceの略で、操作・監視装置です。

### 遠隔操作システム構成例

